

ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΧΕΙΡΙΣΤΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ ΚΟΠΗΣ

ΤΜΗΜΑ Α. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ

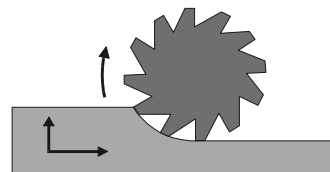
1. ΠΟΙΑ ΕΙΝΑΙ Η ΔΟΥΛΕΙΑ ΤΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ ΚΟΠΗΣ

Οι χειριστές εργαλειομηχανών διαμορφώνουν μεταλλικά στοιχεία, με χρήση μηχανών όπως ο τόρνος, η φρέζα, η πλάνη, το δρέπανο, τα ψαλίδια, οι λειαντικές μηχανές καθώς και οι σύγχρονες CNC εργαλειομηχανές.

Τα συγκεκριμένα καθήκοντα του χειριστή εργαλειομηχανών περιλαμβάνουν:

- Μεταφορά και τοποθέτηση των υπό κατεργασία κομματιών
- Πρόσδεση των κομματιών στις μηχανές
- Ρυθμίσεις των παραμέτρων των μηχανών (ταχύτητα κοπής, επιλογή κοπτικού, προσθήκη ψυκτικών υγρών κ.λπ.)
- Επίβλεψη της εργασίας, έλεγχοι στα κομμάτια και στις μηχανές
- Απομάκρυνση των διαμορφωμένων κομματιών
- Τοπικός καθαρισμός, απομάκρυνση γρεζιών

Ο εξοπλισμός εργασίας του χειριστή εργαλειομηχανών περιλαμβάνει, εκτός από τις ίδιες τις μηχανές, κοπίδια, τροχοί, εργαλεία για ρυθμίσεις, μέσα μεταφοράς.



2. ΠΟΙΟΙ ΕΙΝΑΙ ΟΙ ΣΥΝΗΘΙΣΜΕΝΟΙ ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΠΟΥ ΠΡΟΚΥΠΤΟΥΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ



- Τραυματισμοί (προσκρούσεις, συνθλίψεις) από κινούμενα μηχανικά μέρη
- Τραυματισμοί από εκτοξευόμενα στοιχεία (υπολείμματα κοπής, κομμάτια ανεπαρκώς στερεωμένα)
- Τραυματισμοί κατά την μεταφορά και την απομάκρυνση των κομματιών
- Τραυματισμοί κατά την απομάκρυνση των υπολειμμάτων κοπής (γρέζια)
- Πτώσεις στο ίδιο επίπεδο (γλιστρήματα) από υγρά, λάδια και σκουπίδια γύρω από τις μηχανές



3. ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΤΙΣ ΣΗΜΑΝΤΙΚΟΤΕΡΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΑΣΘΕΝΕΙΕΣ ΠΟΥ ΕΜΦΑΝΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΟΥΣ ΧΕΙΡΙΣΤΕΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ

- Δερματίτιδες από τα ψυκτικά υγρά
- Επαγγελματική κώφωση
- Χρόνιες αποφρακτικές βρογχίτιδες
- Μυοσκελετικά προβλήματα από πολύωρη, κακή στάση στη θέση εργασίας
- Πιθανός καρκίνος από την χρήση τριχλωροαιθανίου

4. ΠΟΙΕΣ ΑΛΛΕΣ ΟΜΑΔΕΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ ΕΙΝΑΙ ΣΕ ΚΙΝΔΥΝΟ ΑΠΟ ΤΙΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ



Όσοι εργάζονται ή περνάνε κοντά από τη θέση εργασίας, κινδυνεύουν κυρίως από εκτοξευόμενα σωματίδια και από τον θόρυβο.

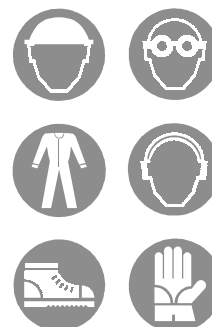
5. ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ



- Όλες οι μηχανές πρέπει να είναι σε καλή κατάσταση, να συντηρούνται και να ελέγχονται περιοδικά, σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή
- Οι προφυλακτικές διατάξεις πρέπει να είναι σε καλή κατάσταση και να μην αφαιρούνται
- Οι μηχανές και τα εργαλεία πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο για τον σκοπό που προορίζονται
- Όλες οι εργαλειομηχανές πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο από εξειδικευμένους, έμπειρους τεχνίτες
- Αποτρεπτικές διατάξεις για την είσοδο χεριών - δακτύλων σε κινούμενα, μέρη όπου είναι δυνατόν
- Οι μηχανές δεν πρέπει να αφήνονται να λειτουργούν χωρίς επίβλεψη
- Όλοι οι χειριστές εργαλειομηχανών πρέπει να φορούν τα απαραίτητα ΜΑΠ (βλ. Παρ.7)
- Πριν από την έναρξη της εργασίας πρέπει να γίνεται έλεγχος για την σωστή πρόσδεση και την ασφαλή στερέωση των προς επεξεργασία κομματιών και για τυχόν ξεχασμένα εργαλεία στην τράπεζα της μηχανής
- Κατά τη λειτουργία των μηχανών, απαγορεύονται τυχόν ρυθμίσεις με το χέρι, έλεγχοι ή μετρήσεις των υπό επεξεργασία κομματιών
- Εργασίες συντήρησης ή επισκευής γίνονται μόνο με την μηχανή εκτός λειτουργίας και ύστερα από την αποσύνδεσή της από το ηλεκτρικό ρεύμα
- Ο χώρος εργασίας πρέπει να διατηρείται καθαρός και ελεύθερος από εμπόδια. Απαιτείται ακόμα:
 - Να γίνει τοπική ενίσχυση του φωτισμού, όπου αυτό κριθεί απαραίτητο
 - Να τοποθετηθούν κατάλληλοι πυροσβεστήρες και φαρμακείο εφοδιασμένο με κατάλληλο εξοπλισμό, σε κοντινή και άμεσα προσπελάσιμη θέση
 - Οι έξοδοι κινδύνου να είναι ανά πάσα στιγμή προσπελάσιμες και να φέρουν την κατάλληλη σήμανση
 - Να τοποθετηθεί η απαραίτητη σήμανση ασφαλείας
- Η απομάκρυνση των υπολειμμάτων κοπής πρέπει να γίνεται με τη χρήση κατάλληλου εργαλείου (γάντζος, βούρτσα ή ηλεκτρική σκούπα κενού), όχι με πεπιεσμένο αέρα
- Το δοχείο συλλογής των υγρών κοπής της εργαλειομηχανής πρέπει να διατηρείται κατά το δυνατόν καθαρό. Δεν επιτρέπεται η ρίψη στουπιών ή απορριμμάτων
- Η ηλεκτρολογική εγκατάσταση πρέπει να είναι σύμφωνη με τον Κανονισμό Εσωτερικών Ηλεκτρικών Εγκαταστάσεων.

6. ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ

- Προστατευτικά γυαλιά
- Ενισχυμένα υποδήματα
- Ποδιά
- Γάντια (όχι κατά τον χειρισμό των περιστρεφόμενων μηχανημάτων)
- Κράνος
- Εφαρμοστά ρούχα



Οι χειριστές εργαλειομηχανών, αν έχουν μακριά μαλλιά πρέπει να τα δένουν, ή να φορούν καπέλο. Επίσης, δεν πρέπει να φορούν δαχτυλίδια ή άλλα κοσμήματα.

Συνοπτικές οδηγίες για τη σωστή επιλογή των Μέσων Ατομικής Προστασίας υπάρχουν στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ. Σε κάθε περίπτωση θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα σχετικά πρότυπα (EN standards) που ισχύουν.

7. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ ΤΟΥ ΧΕΙΡΙΣΤΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ



Για εργασία στη συγκεκριμένη ειδικότητα δεν απαιτείται άδεια από το Υπουργείο Βιομηχανίας ή από άλλο αρμόδιο σχετικό όργανο. Η ανάθεση της εργασίας γίνεται με εξουσιοδότηση από τον εργοδότη, ο οποίος είναι υπεύθυνος για την επαρκή εκπαίδευση και την κατάλληλη προσαρμογή του εργαζόμενου στα καθήκοντά του.



9. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΘΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

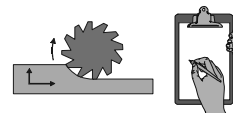
This image shows a full page of a document template designed for handwriting practice or general note-taking. It consists of approximately 28 evenly spaced horizontal dotted lines across the entire width of the page. The background is plain white, and there are no margins, headers, footers, or other markings present.

ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΧΕΙΡΙΣΤΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ

ΤΜΗΜΑ Β. ΓΡΑΠΤΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΤΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ



ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ:..... **ΗΜΕΡ/ΝΙΑ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ:**.....

[illegible]

2. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
<p><i>Χρησιμοποιούμενα εργαλεία, μηχανήματα, ιδιοσυσκευές κ.λ.π.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμοί από ακάλυπτα κινούμενα μέρη, ή γενικότερα από κακοσυντηρημένες μηχανές Τραυματισμοί από εργαλεία 			<ul style="list-style-type: none"> Καλή συντήρηση, συχνοί έλεγχοι των μηχανών Προφυλακτήρες σε καλή κατάσταση και πάντα στη θέση τους Οι μηχανές και τα εργαλεία πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο για τον σκοπό που προορίζονται
<p><i>Κίνδυνοι από την υφιστάμενη μέθοδο εργασίας</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμοί από μακριά προς επεξεργασία κομμάτια (π.χ. μεταλλικές ράβδοι) που προεξέχουν από την εργαλειομηχανή Τραυματισμοί από εκτίναξη του κατεργαζόμενου κομματιού, λόγω κακής πρόσδεσης ή από εκτίναξη εργαλείων ρύθμισης Τραυματισμός από κοπτικά εργαλεία Τραυματισμός από την απομάκρυνση γρεζιών 			<ul style="list-style-type: none"> Κατάλληλη συγκράτηση και προστασία (π.χ. μέσα σε προστατευτικό σωλήνα) των κομμάτων που προεξέχουν από την εργαλειομηχανή Έλεγχος για την σωστή και ασφαλή πρόσδεση του κατεργαζόμενου κομματιού Απομάκρυνση των εργαλείων, πριν από τη έναρξη της λειτουργίας Κατά την λειτουργία της μηχανής, δεν πρέπει να γίνεται ρύθμιση και έλεγχος του κατεργαζόμενου κομματιού με το χέρι Μετά το τέλος της εργασίας τα κοπτικά εργαλεία δεν πρέπει να εγκαταλείπονται σε τυχάιες θέσεις Οι μηχανές πρέπει να λειτουργούν υπό την επίβλεψη του χειριστή Χρήση κατάλληλου εργαλείου για την απομάκρυνση των γρεζιών Η απομάκρυνση των γρεζιών να γίνεται όταν η μηχανή είναι εκτός λειτουργίας
<p><i>Κίνδυνοι που σχετίζονται με εργασίες συντήρησης και επισκευής</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμοί κατά τη συντήρηση και επισκευή εργαλειομηχανών 			<ul style="list-style-type: none"> Εργασίες συντήρησης ή επισκευής μόνο με την μηχανή εκτός λειτουργίας και ύστερα από την αποσύνδεσή της από το ηλεκτρικό ρεύμα
<p><i>Φυσικοί κίνδυνοι και εργονομικές ατέλειες της θέσης εργασίας</i></p> <ul style="list-style-type: none"> "Πιάσιμο" μανικιών, κοσμημάτων, μαλλιών σε περιστρεφόμενα μέρη Γλίστρημα σε υγρά ή λάδια Μυοσκελετικά προβλήματα από ακατάλληλη στάση εργασίας Μη επαρκής χώρος εργασίας 			<ul style="list-style-type: none"> Εφαρμοστά ρούχα, δεμένα μαλλιά, όχι κοσμήματα Καθαρισμός του χώρου γύρω από τη μηχανή Εργονομική διαρρύθμιση θέσεων εργασίας
<p><i>Λοιποί κίνδυνοι από την υφιστάμενη παραγωγική διαδικασία</i></p>			<p><i>Προτεινόμενα μέτρα πρόληψης και προστασίας</i></p>

3. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΙΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Φυσικοί Κίνδυνοι <ul style="list-style-type: none"> Ανεπαρκής φωτισμός Θόρυβος 			<ul style="list-style-type: none"> Τοπική ενίσχυση φωτισμού Χρήση ωτοασπίδων Τοποθέτηση ηχοπετασμάτων, ηχομόνωσης Συντήρηση μηχανών, τακτική λίπανση
Χημικοί Κίνδυνοι <ul style="list-style-type: none"> Δερματίτιδες από υγρά ψύξης 			<ul style="list-style-type: none"> Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (γάντια) Να αποφεύγεται η επαφή του δέρματος με τα ψυκτικά υγρά
Ηλεκτρισμός <ul style="list-style-type: none"> Ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά από ανασφαλείς ηλεκτρικές εγκαταστάσεις 			<ul style="list-style-type: none"> Τήρηση του Κανονισμού Εσωτερικών Ηλεκτρικών Εγκαταστάσεων
Κτιριακές εγκαταστάσεις <ul style="list-style-type: none"> Γρήγορη εξάπλωση πυρκαγιάς, λόγω εύφλεκτων υλικών κατασκευής και λόγω έλλειψης πυροσβεστήρων Τραυματισμοί κατά την εκκένωση του χώρου σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης 			<ul style="list-style-type: none"> Κατάλληλο σύστημα πυρόσβεσης. Χρήση πυράντοχων δομικών υλικών Έξοδοι κινδύνου προσπελάσιμες και ανοικτές Κατάλληλη σήμανση
Λοιποί κίνδυνοι από τις συνθήκες του περιβάλλοντος εργασίας			Προτεινόμενα μέτρα πρόληψης και προστασίας

4. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΟ ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΠΡΟΙΟΝ ΚΑΙ ΤΑ ΥΠΟΠΡΟΙΟΝΤΑ			
ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
<i>Κίνδυνοι από την απομάκρυνση του προϊόντος και των υποπροϊόντων</i> <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμός κατά την απομάκρυνση των έτοιμων κομματιών 			<ul style="list-style-type: none"> Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (γάντια εργασίας, ενισχυμένα υποδήματα) Η μεταφορά να γίνεται με τα κατάλληλα μέσα (χειράμαξα, κλαρκ, παλάγκο)
<i>Κίνδυνοι από την προσωρινή αποθήκευση του προϊόντος και των υποπροϊόντων</i> <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμός από πτώση ή μετατόπιση, κατά την αποθήκευση των έτοιμων κομματιών 			<ul style="list-style-type: none"> Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (γάντια εργασίας, ενισχυμένα υποδήματα) Ασφαλής αποθήκευση (σωστό στοίβαγμα, στερέωση, διαχωρισμός)
<i>Λοιποί κίνδυνοι από το παραγόμενο προϊόν και τα υποπροϊόντα :</i>			<i>Προτεινόμενα μέτρα πρόληψης και προστασίας</i>

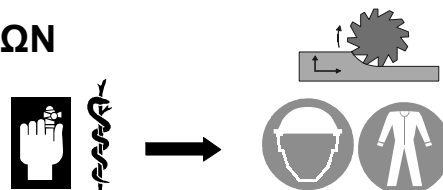
5. ΛΟΙΠΟΙ ΚΙΝΔΥΝΟΙ			
ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
<i>Κίνδυνοι από κακή οργάνωση της εργασίας</i> <ul style="list-style-type: none"> Μη σαφείς οδηγίες εργασίας 			<ul style="list-style-type: none"> Σαφείς οδηγίες εργασίας Καθορισμός αρμοδιοτήτων
<i>Κίνδυνοι από ψυχολογικούς παράγοντες</i> <ul style="list-style-type: none"> Πίεση χρόνου Κακή συνεργασία με συναδέλφους και προϊσταμένους 			<ul style="list-style-type: none"> Σωστή οργάνωση εργασίας Αρμονική συνεργασία
<i>Κίνδυνοι από τις ιδιαιτερότητες της συγκεκριμένης εργασίας και της συγκεκριμένης θέσης εργασίας</i>			

ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΧΕΙΡΙΣΤΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ

ΤΜΗΜΑ Γ. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΚΑΙ ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ



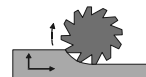
ΜΕΡΟΣ ΤΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΚΙΝΔΥΝΟ														
		ΚΕΦΑΛΗ					ΑΝΩ ΑΚΡΑ	ΚΑΤΩ ΑΚΡΑ	ΓΕΝΙΚΑ					
		ΚΡΑΝΙΟ	ΑΥΤΙΑ	ΜΑΤΙΑ	ΠΡΟΣΩΠΟ	ΑΝΑΠΝΟΔΟΣ	ΧΕΙΡΙ	ΒΡΑΧΙΟΝΑΣ	ΠΟΔΙ	ΚΝΗΜΗ	ΔΕΡΜΑ	ΚΟΡΜΟΣ	ΟΛΟΚΛΗΡΟ ΤΟ ΣΩΜΑ	ΑΛΛΟ ΜΕΡΟΣ ΤΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΚΙΝΔΥΝΟ
ΚΙΝΔΥΝΟΙ														
ΜΗΧ/ΚΟΙ	ΠΤΩΣΕΙΣ ΑΠΟ ΥΨΟΣ													
	ΚΑΦΙΜΑΤΑ – ΕΚΔΟΡΕΣ													
	ΚΤΥΠΗΜΑΤΑ ΠΡΟΣΚΡΟΥΣΕΙΣ ΣΥΜΠΙΕΣΕΙΣ ΔΟΝΗΣΕΙΣ												X	
	ΔΟΝΗΣΕΙΣ													
	ΓΛΥΣΤΡΗΜΑΤΑ												X	
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΙ														
ΘΕΡΜΙΚΟΙ	ΘΕΡΜΟΤΗΤΑ – ΦΛΟΓΕΣ												X	
	ΨΥΧΟΣ													
ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΕΣ	ΜΗ ΙΟΝΤΙΖΟΥΣΕΣ													
	ΙΟΝΤΙΖΟΥΣΕΣ													
ΘΟΡΥΒΟΣ														
ΧΗΜΙΚΟΙ	ΣΚΟΝΕΣ – ΙΝΕΣ		X											
	ΚΑΠΝΟΙ													
	ΟΜΙΧΛΕΣ													
	ΕΜΒΑΠΤΙΣΕΙΣ													
	ΕΚΤΙΝΑΞΕΙΣ ΠΙΤΣΙΛΙΣΜΑΤΑ										X			
ΑΕΡΙΑ – ΑΤΜΟΙ														
ΒΙΟΛΟΓΙΚΟΙ	ΠΑΘΟΓΟΝΑ ΒΑΚΤΗΡΙΑ													
	ΠΑΘΟΓΟΝΟΙ ΙΟΙ													
	ΜΥΚΗΤΕΣ													
ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ		ΚΡΑΝΟΣ	ΩΤΟΑΣΠΙΔΕΣ	ΓΥΑΛΙΑ	ΜΑΣΚΑ	ΑΝΑΠΝΕΥΣΤ	ΓΑΝΤΙΑ	ΠΡΟΣΤΕΝΔ	ΠΑΠΟΥΤΣΙΑ	ΠΡΟΣΤΕΝΔ	ΑΛΟΙΦΕΣ	ΠΡΟΣΤΕΝΔ	ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΕΝΔΥΜΑΣΙΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΑΠΟ ΠΤΩΣΕΙΣ Κ.ΛΠ.	ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΜΕΣΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΧΕΙΡΙΣΤΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ

ΤΜΗΜΑ Δ. ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ - ΤΥΠΟΠΟΙΗΣΗ - ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ



1. ΣΧΕΤΙΚΑ ΝΟΜΟΘΕΤΗΜΑΤΑ ΠΟΥ ΙΣΧΥΟΥΝ



1. Ν. 1568/1985 “Υγιεινή και ασφάλεια των εργαζομένων”
2. Π. Δ. 17/96 “Μέτρα για τη βελτίωση της ασφάλειας και της υγείας των εργαζομένων κατά την εργασία σε συμμόρφωση με τις οδηγίες 89/391/ΕΟΚ και 91/383/ΕΟΚ”
3. Π. Δ. 16/96 “Ελάχιστες προδιαγραφές ασφάλειας και υγείας στους χώρους εργασίας σε συμμόρφωση με την οδηγία 89/645/ΕΟΚ”
4. Π. Δ. 395/1994 “Ελάχιστες προδιαγραφές ασφάλειας και υγείας για τη χρήση από τους εργαζόμενους εξοπλισμού ατομικής προστασίας κατά την εργασία σε συμμόρφωση προς την οδηγία του Συμβουλίου 89/656/ΕΟΚ”
5. Π. Δ. 105/1995 “Ελάχιστες προδιαγραφές για την σήμανση ασφάλειας ή/ και υγείας στην εργασία σε συμμόρφωση με την οδηγία 92/58/ΕΟΚ”
6. Π.Δ. 377/1993 “Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις Οδηγίες 89/392/ΕΟΚ και 91/368/ΕΟΚ του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων σχετικά με τις μηχανές.”
7. Π.Δ.159/1999 “Τροποποίηση του προεδρικού διατάγματος 17/96 “Μέτρα για τη βελτίωση της ασφάλειας και της υγείας των εργαζομένων κατά την εργασία σε συμμόρφωση με τις οδηγίες 89/391/ΕΟΚ και 91/383/ΕΟΚ”

Για περαιτέρω αναζήτηση και πληρέστερη σχετική ενημέρωση προτείνεται η παρακάτω διεύθυνση στο διαδίκτυο: www.elinyae.gr .

2. ΕΥΡΩΠΑΪΚΑ ΠΡΟΤΥΠΑ (EN STANDARDS) ΓΙΑ ΤΑ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (Μ.Α.Π.)



ENV 340	Προστατευτική ενδυμασία: Γενικές απαιτήσεις
EN 388-94	Προστατευτικά γάντια για μηχανικούς κινδύνους
EN 510	Προστατευτική ενδυμασία από μηχανικό εγκλωβισμό – απαιτήσεις της προστατευτικής από αρπαγή από κινούμενα μηχανικά μέρη ενδυμασίας
EN 420-94	Γενικές απαιτήσεις για γάντια
EN 458-94	Προστατευτικά ακοής – Συστάσεις για επιλογή, χρήση, φροντίδα και συντήρηση – Έγγραφο οδηγιών
EN 379 –95	Βιομηχανικά Κράνη Ασφαλείας
EN 812-99	Βιομηχανικά Κράνη για προστασία από πρόσκρουση
EN 345 –95	Προδιαγραφή για υποδήματα τύπου ασφάλειας επαγγελματικής χρήσης
EN 346-93	Προδιαγραφή για προστατευτικά υποδήματα επαγγελματικής χρήσης
EN 1550-97	Ασφάλεια εργαλειομηχανών – Απαιτήσεις ασφαλείας για τον σχεδιασμό και κατασκευή των σφιγκτήρων συγκράτησης κατεργαζόμενου τεμαχίου

Για περαιτέρω αναζήτηση και πληρέστερη σχετική ενημέρωση προτείνεται η παρακάτω διεύθυνση στο διαδίκτυο: www.elot.gr, www.idec.gr/ppe, www.cenorm.be .

3. ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΕ ΕΙΔΙΚΟΤΕΡΗ ΣΧΕΤΙΚΗ ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ



- Μεθοδολογικός οδηγός για την εκτίμηση και πρόληψη του επαγγελματικού κινδύνου, Σ. Δρίβας, Κ. Ζορμπά, Θ. Κουκουλάκη, Β' έκδοση, ΕΛΙΝΥΑΕ, Αθήνα 1998

- Επιδημιολογία και πρόληψη επαγγελματικών νόσων, Α. Λίνου, Αθήνα 1989
- Καταγραφή κινδύνων υγείας και ασφάλειας της εργασίας σε μηχανουργείο, Α Κωστοπούλου, Αθήνα 1999
- “Υγεία και ασφάλεια στην εργασία”: Υπουργείο εργασίας, Αθήνα 1987
- BS 8800 : 1996 “Occupational health and safety management systems”
- Croner’s Risk Assessment, Croner Publications Ltd., Surrey 1995
- Handbook of Occupational Safety and Health, pp. 85-98, 2nd edition, 1999 John Wiley and Sons
- Encyclopaedia of Occupational Health and Safety, ILO.
- “Guidance on risk assessment at work”, European Commission, Directorate-General V Employment, Industrial relations and social affairs.