

ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗΣ

ΤΜΗΜΑ Α. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ

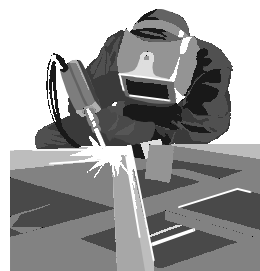
1. ΠΟΙΑ ΕΙΝΑΙ Η ΔΟΥΛΕΙΑ ΤΟΥ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗ

Ο οξυγονοκολλητής ενώνει ή κόβει μεταλλικά στοιχεία, όπως ελάσματα, μέρη μηχανών ή άλλα εξαρτήματα, με την τοπική τήξη των μετάλλων και τη βοήθεια της φλόγας που παράγεται από την καύση μίγματος οξυγόνου και καυσίμου αερίου (ασετυλίνης, προπανίου κ.λπ.)

Τα συνήθη καθήκοντα του οξυγονοκολλητή περιλαμβάνουν:

- Μεταφορά των υπό κατεργασία κομματιών και του εξοπλισμού εργασίας
- Συγκράτηση των υπό κατεργασία κομματιών
- Καθαρισμός των επιφανειών
- Κοπή ή Συγκόλληση
- Έλεγχος των κατεργασμένων κομματιών
- Απομάκρυνση των κατεργασμένων κομματιών και του εξοπλισμού εργασίας

Ο εξοπλισμός εργασίας του οξυγονοκολλητή περιλαμβάνει: φιάλες οξυγόνου και καυσίμου αερίου, με τα παρελκόμενά τους (καυστήρας, ελαστικοί σωλήνες, μανοεκτονωτές, φλογοπαγίδες), μέσα μεταφοράς, ανύψωσης και συγκράτησης κομματιών (παλάγκα, μεταφορικά καρότσια, γερανογέφυρες κ.λπ.)



2. ΠΟΙΟΙ ΕΙΝΑΙ ΟΙ ΣΥΝΗΘΙΣΜΕΝΟΙ ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΠΟΥ ΠΡΟΚΥΠΤΟΥΝ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗ



- Εισπνοές επικίνδυνων αερίων, όπως οξειδίων του αζώτου ή ατμών μετάλλων (η σύνθεση των αερίων εξαρτάται από το υλικό και την επικάλυψη των υπό κατεργασία κομματιών)
- Έκθεση σε ακτινοβολία
- Εγκαύματα (από την φλόγα ή το πυρακτωμένο μέταλλο)
- Πυρκαγιά / Έκρηξη
- Τραυματισμοί από πτώσεις, προσκρούσεις, συνθλίψεις κατά τη μεταφορά, συγκράτηση ή επεξεργασία των κομματιών.

3. ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΤΙΣ ΣΗΜΑΝΤΙΚΟΤΕΡΕΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΕΣ ΑΣΘΕΝΕΙΕΣ ΠΟΥ ΕΜΦΑΝΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΟΥΣ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΕΣ



- Αναπνευστικά προβλήματα, από τις εισπνοές αναθυμιάσεων.
- Επιπεφυκίτιδα / καταρράχτης, από τις ακτινοβολίες.

4. ΠΟΙΕΣ ΑΛΛΕΣ ΟΜΑΔΕΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ ΕΙΝΑΙ ΣΕ ΚΙΝΔΥΝΟ ΑΠΟ ΤΙΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ ΤΟΥ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗ



Όλοι όσοι εργάζονται ή περνάνε κοντά από τη θέση εργασίας, και μπορεί να επηρεαστούν από ακτινοβολίες και αναθυμιάσεις.

Γενικότερος κίνδυνος πυρκαγιάς / έκρηξης.

5. ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗ



ΓΕΝΙΚΑ ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ

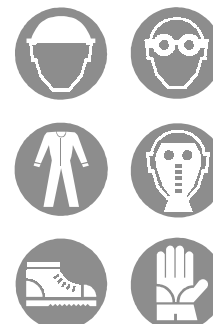
- Εργασίες οξυγονοκόλλησης πρέπει να γίνονται μόνο από όσους έχουν ανάλογη άδεια οξυγονοκόλλητου (βλ. Παρ.6).
- Να χρησιμοποιούνται πάντοτε τα κατάλληλα Μέσα Ατομικής Προστασίας (βλ. Παρ.7).
- Πριν από την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας, πρέπει να προειδοποιούνται όσοι βρίσκονται κοντά στη θέση εργασίας.
- Μετά το τέλος της εργασίας, πρέπει να προειδοποιούνται οι άλλοι εργαζόμενοι για τα θερμά αντικείμενα, ώστε να μην προκληθεί κάποιο έγκαυμα.
- Ο χώρος εργασίας πρέπει να διατηρείται καθαρός και ελεύθερος από εμπόδια. Απαιτείται ακόμα:
 - Να γίνει τοπική ενίσχυση φωτισμού και εγκατάσταση συστημάτων απαγωγής αερίων, όπου αυτό κριθεί απαραίτητο.
 - Να τοποθετηθούν κατάλληλοι πυροσβεστήρες και φαρμακείο εφοδιασμένο με κατάλληλο εξοπλισμό σε κοντινή και άμεσα προσπελάσιμη θέση.
 - Οι έξοδοι κινδύνου να είναι ανά πάσα στιγμή προσπελάσιμες και να φέρουν την κατάλληλη σήμανση.
 - Να τοποθετηθεί η απαραίτητη σήμανση ασφαλείας.
- Για την αποφυγή πυρκαγιάς από ανάφλεξη οργανικών ουσιών, πρέπει τα ρούχα των οξυγονοκόλλητων, καθώς και ο χώρος εργασίας να είναι καθαρά από λάδια και γράσσα. Τα όργανα και τα εξαρτήματα των φιαλών που πιθανόν να έρθουν σε επαφή με το οξυγόνο, δεν πρέπει να λιπαίνονται. Η χρήση του οξυγόνου για πεπιεσμένο αέρα, καθαρισμό ρούχων κ.λπ. απαγορεύεται.

ΦΙΑΛΕΣ ΑΕΡΙΩΝ ΚΑΙ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ ΤΟΥΣ

- Οι φιάλες πρέπει να είναι πάντοτε δεμένες για την αποφυγή πτώσης ή κρούσης
- Οι φιάλες πρέπει να αποθηκεύονται όρθιες, με τα κλείστρα τους βιδωμένα και μακριά από πηγές θερμότητας. Ποτέ στον ήλιο!
- Σε περίπτωση αποθήκευσης των φιαλών σε κλειστούς χώρους πρέπει να υπάρχει επαρκής αερισμός, κατάλληλοι πυροσβεστήρες και κατάλληλη σήμανση
- Οι φιάλες διαφορετικών αερίων, καθώς και οι ελαττωματικές ή κενές φιάλες πρέπει να αποθηκεύονται χωριστά
- Η μεταφορά των φιαλών πρέπει να γίνεται με προσοχή και με κατάλληλα μέσα (καροτσάκια, καλάθια, αρπάγες)
- Δεν πρέπει να αποθηκεύεται μεγάλος αριθμός φιαλών στο χώρο εργασίας, ούτε να αποθηκεύονται φιάλες σε χώρους άλλης χρήσης
- Οι φιάλες πρέπει να ελέγχονται προσεκτικά για διαρροή χρησιμοποιώντας σαπουνάδα (ποτέ φλόγα)
- Όλοι οι ελαστικοί σωλήνες πρέπει να φέρουν στα άκρα τους διατάξεις προστασίας με βαλβίδα αντεπιστροφής και φλογοπαγίδα
- Στους σωλήνες ασετυλίνης δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται συνδέσεις από χαλκό.

6. ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗ

- Ποδιά από δέρμα ή άλλο πυρίμαχο υλικό (μπροστέλα)
- Γάντια από δέρμα
- Ειδικά απορροφητικά γυαλιά
- Υποδήματα με μονωτική σόλα και επικνημίδες με δερμάτινη επικάλυψη
- Αναπνευστική μάσκα ή άλλη συσκευή σε περίπτωση αναθυμιάσεων
- Ωτοασπίδες σε περίπτωση υψηλών θορύβων.
- Δερμάτινη κουκούλα



Οι οξυγονοκόλλητες πρέπει να αποφεύγουν ενδύματα από ακρυλικά ή συνθετικά υφάσματα. Δεν πρέπει να φοράνε παντελόνια με «ρεβέρ» για να μην πέφτουν εκεί μέσα κομμάτια πυρακτωμένου μετάλλου, ούτε ρούχα λερωμένα με λάδια που πιθανόν να πιάσουν φωτιά.

7. ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΩΝΤΑ ΤΟΥ ΘΕΥΓΟΝΟΚΟΜΗΤΗ



8. ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ



Για την περίπτωση μεθόδων συγκόλλησης με ιδιαίτερες απαιτήσεις, θα πρέπει να γίνεται εξειδικευμένη εκτίμηση του επαγγελματικού κινδύνου.

9. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΘΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

This image shows a full page of handwriting practice paper. It features approximately 20 horizontal rows, each defined by two parallel dotted lines. The rows are evenly spaced across the entire page, providing a guide for letter height and placement. There is no text or other markings on the paper.

ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗΣ

ΤΜΗΜΑ Β. ΓΡΑΠΤΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΤΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ



ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ:..... ΗΜΕΡ/ΝΙΑ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ:.....

1. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΙΣ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΟΥΜΕΝΕΣ ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ			
ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
<p><i>Κίνδυνοι από την τροφοδοσία των πρώτων υλών</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμοί κατά τη μεταφορά των φιαλών ή των προς κατεργασία κομματιών Έκρηξη από πτώση φιαλών 			<ul style="list-style-type: none"> Μεταφορά φιαλών με τα κατάλληλα μέσα (καρότσι, καλάθι). Με τα χέρια ή με κύληση μόνο για πολύ μικρές αποστάσεις Χρήση των κατάλληλων Μ.Α.Π. (γάντια εργασίας, ενισχυμένα υποδήματα) Να αποφεύγονται οι βίαιες κρούσεις στις φιάλες Όλες οι φιάλες να χειρίζονται σαν να είναι γεμάτες
<p><i>Κίνδυνοι από την προσωρινή αποθήκευση των πρώτων υλών</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμοί από πτώση των φιαλών ή των προς κατεργασία κομματιών Πυρκαγιά ή/και έκρηξη από υπερθέρμανση των φιαλών Πυρκαγιά ή/ και έκρηξη από διαρροή στις φιάλες 			<ul style="list-style-type: none"> Δέσιμο των φιαλών. Συγκράτηση των κομματιών. Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (ενισχυμένα υποδήματα) Αποθήκευση των φιαλών μακριά από πηγές θερμότητας, από εύφλεκτα ή εκρηκτικά υλικά και από τον χώρο συγκολλήσεων. Ποτέ στον ήλιο Έλεγχος για διαρροές Σωστός αερισμός κλειστών αποθηκών Χωριστή αποθήκευση για φιάλες διαφορετικών αερίων, καθώς και για ελαττωματικές ή κενές φιάλες Αποθήκευση μικρού αριθμού φιαλών και όχι σε χώρους άλλης χρήσης
<p><i>Λοιποί κίνδυνοι από τις χρησιμοποιούμενες πρώτες ύλες</i></p>			<p><i>Προτεινόμενα μέτρα πρόληψης και προστασίας</i></p>

2. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ			
ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
<p>Χρησιμοποιούμενα εργαλεία, μηχανήματα, ιδιοσυσκευές κ.λπ.</p> <ul style="list-style-type: none"> Πυρκαγιά ή/ και έκρηξη από αναρρόφηση φλόγας λόγω κακής τοποθέτησης, δυσλειτουργίας ή απουσίας των φλογοπαγίδων Πυρκαγιά από ανάφλεξη οργανικών ουσιών 			<ul style="list-style-type: none"> Διατήρηση σε καλή κατάσταση, έλεγχος και προληπτική συντήρηση των παρελκομένων των φιαλών οξυγονοκόλλησης Σωστή χρήση των φλογοπαγίδων Τα όργανα και τα εξαρτήματα των φιαλών, που πιθανόν να έρθουν σε επαφή με το οξυγόνο δεν πρέπει να λιπαίνονται
<p>Κίνδυνοι από την υφιστάμενη μέθοδο εργασίας</p> <ul style="list-style-type: none"> Έκρηξη λόγω αναστροφής του οξυγόνου στο σωλήνα ασετυλίνης από φρακάρισμα του ακροφυσίου Πυρκαγιά λόγω εργασίας κοντά σε εκρηκτικά ή εύφλεκτα υλικά από σπινθήρες 			<ul style="list-style-type: none"> Διατήρηση σε καλή κατάσταση, έλεγχος και προληπτική συντήρηση των παρελκομένων των φιαλών οξυγονοκόλλησης Καθαρισμός χώρου εργασίας από εύφλεκτα υλικά Καθαρισμός κλειστών δοχείων από εύφλεκτα υλικά και έλεγχος περιεκτικότητας Όχι λαδωμένα στουπιά και πανιά επάνω στις φιάλες και τα παρελκόμενα τους Όχι ρούχα λερωμένα με λάδια, ούτε από ακρυλικά ή συνθετικά υφάσματα Τοποθέτηση κατάλληλου πυροσβεστήρα σε κοντινή και άμεσα προσπελάσιμη θέση
<p>Φυσικοί κίνδυνοι και εργονομικές ατέλειες της θέσης εργασίας</p> <ul style="list-style-type: none"> Εγκαύματα από σπινθήρες ή πυρακτωμένο μέταλλο 			<ul style="list-style-type: none"> Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (ειδική ποδιά, γάντια και γκέτες) Τοποθέτηση φαρμακείου εφοδιασμένου με κατάλληλο εξοπλισμό για εγκαύματα, σε κοντινή και άμεσα προσπελάσιμη θέση
<p>Λοιποί κίνδυνοι από την υφισταμένη παραγωγική διαδικασία</p>			<p>Προτεινόμενα μέτρα πρόληψης και προστασίας</p>

3. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΙΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ			
ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Φυσικοί Κίνδυνοι <ul style="list-style-type: none"> Ανεπαρκής φωτισμός Θόρυβος Υψηλές θερμοκρασίες 			<ul style="list-style-type: none"> Τοπική ενίσχυση φωτισμού Χρήση ωτοασπίδων Τοποθέτηση ηχοπετασμάτων, ηχομόνωσης. Μείωση πηγών θερμότητας, όπου είναι δυνατόν Φυσικός ή τεχνητός αερισμός Κλιματισμός Έλεγχος θερμοκρασίας σε συνδυασμό με την υγρασία
Χημικοί Κίνδυνοι <ul style="list-style-type: none"> Εισπνοή επικίνδυνων αερίων που παράγονται από την τήξη των μετάλλων, από την καύση των διαφόρων ελαίων, ακαθαρσιών, χρωμάτων που βρίσκονται στα υπό κατεργασία κομμάτια, από την παρατεταμένη επαφή της φλόγας με το μέταλλο 			<ul style="list-style-type: none"> Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (αναπνευστική συσκευή) Καλός γενικός ή τοπικός εξαερισμός (η εργασία σε κλειστές, μη επαρκώς αεριζόμενες δεξαμενές, σιλό κ.λπ. χωρίς ειδικά μέτρα προστασίας απαγορεύεται) Καθαρισμός των επιφανειών των κομματιών με κατάλληλα διαλυτικά Χημική ανάλυση παραγομένων αερίων
Ακτινοβολίες <ul style="list-style-type: none"> Έκθεση σε ακτινοβολία 			<ul style="list-style-type: none"> Τοποθέτηση παραπετασμάτων Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (γυαλιά με απορροφητικό τζάμι)
Κτιριακές εγκαταστάσεις <ul style="list-style-type: none"> Γρήγορη εξάπλωση πυρκαγιάς λόγω εύφλεκτων υλικών κατασκευής και ανοιγμάτων στο χώρο εργασίας και λόγω έλλειψης πυροσβεστήρων Τραυματισμοί κατά την εκκένωση του χώρου σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης 			<ul style="list-style-type: none"> Κατάλληλο σύστημα πυρόσβεσης Κάλυψη ανοιγμάτων Χρήση πυράντοχων δομικών υλικών Έξοδοι κινδύνου προσπελάσιμες και ανοικτές Κατάλληλη σήμανση
Λοιποί κίνδυνοι από τις συνθήκες του περιβάλλοντος εργασίας			Προτεινόμενα μέτρα πρόληψης και προστασίας

4. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΑΠΟ ΤΟ ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΠΡΟΙΟΝ ΚΑΙ ΤΑ ΥΠΟΠΡΟΙΟΝΤΑ			
ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Κίνδυνοι από την απομάκρυνση του προϊόντος και των υποπροϊόντων <ul style="list-style-type: none"> Έγκαυμα από τα κομμάτια που μόλις κατεργάστηκαν Τραυματισμός κατά την απομάκρυνση των έτοιμων κομματιών 			<ul style="list-style-type: none"> Προειδοποίηση όσων βρίσκονται κοντά, μετά το τέλος της εργασίας. Σήμανση των κομματιών που μόλις κατεργάστηκαν Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (γάντια εργασίας, ενισχυμένα υποδήματα) Η μεταφορά να γίνεται με τα κατάλληλα μέσα (χειράμαξα, κλάρκ, παλάγκο)
Κίνδυνοι από την προσωρινή αποθήκευση του προϊόντος και των υποπροϊόντων <ul style="list-style-type: none"> Τραυματισμός από πτώση ή μετατόπιση, κατά την αποθήκευση των έτοιμων κομματιών 			<ul style="list-style-type: none"> Χρήση των κατάλληλων ΜΑΠ (γάντια εργασίας, ενισχυμένα υποδήματα) Στερέωση των αποθηκευμένων κομματιών
Λοιποί κίνδυνοι από το παραγόμενο προϊόν και τα υποπροϊόντα :			Προτεινόμενα μέτρα πρόληψης και προστασίας

5. ΛΟΙΠΟΙ ΚΙΝΔΥΝΟΙ			
ΠΙΘΑΝΕΣ ΠΗΓΕΣ ΚΙΝΔΥΝΟΥ	ΠΙΘ.	ΣΟΒ.	ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΛΗΨΗΣ / ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
Κίνδυνοι από κακή οργάνωση της εργασίας <ul style="list-style-type: none"> Μη σαφείς οδηγίες εργασίας 			<ul style="list-style-type: none"> Σαφείς οδηγίες εργασίας Καθορισμός αρμοδιοτήτων
Κίνδυνοι από ψυχολογικούς παράγοντες <ul style="list-style-type: none"> Πίεση χρόνου Κακή συνεργασία με συναδέλφους και προϊσταμένους 			<ul style="list-style-type: none"> Σωστή οργάνωση εργασίας Αρμονική συνεργασία
Κίνδυνοι από τις ιδιαιτερότητες της συγκεκριμένης εργασίας και της συγκεκριμένης θέσης εργασίας			

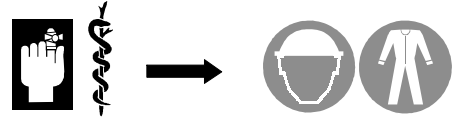
ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ


ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗΣ



ΤΜΗΜΑ Γ. ΚΙΝΔΥΝΟΙ ΚΑΙ ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ



ΜΕΡΟΣ ΤΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΚΙΝΔΥΝΟ																
		ΚΕΦΑΛΗ					ΑΝΩ ΑΚΡΑ		ΚΑΤΩ ΑΚΡΑ		ΓΕΝΙΚΑ					
		ΚΡΑΝΙΟ	ΑΥΤΙΑ	ΜΑΤΙΑ	ΠΡΟΣΩΠΟ	ΑΝΑΠΝΟΔΟΣ	ΧΕΡΙ	ΒΡΑΧΙΟΝΑΣ	ΠΟΔΙ	ΚΝΗΜΗ	ΔΕΡΜΑ	ΚΟΡΜΟΣ	ΟΛΟΚΛΗΡΟ ΤΟ ΣΩΜΑ	ΑΛΛΟ ΜΕΡΟΣ ΤΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ ΣΕ ΚΙΝΔΥΝΟ		
ΚΙΝΔΥΝΟΙ																
ΜΗΧ/ΚΟΙ	ΠΤΩΣΕΙΣ ΑΠΟ ΥΨΟΣ															
	ΚΑΨΙΜΑΤΑ – ΕΚΔΟΡΕΣ												X			
	ΚΤΥΠΗΜΑΤΑ ΠΡΟΣΚΡΟΥΣΕΙΣ ΣΥΜΠΙΕΣΕΙΣ						X		X							
	ΔΟΝΗΣΕΙΣ															
	ΓΛΥΣΤΡΗΜΑΤΑ															
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΙ																
ΘΕΡΜΙΚΟΙ	ΘΕΡΜΟΤΗΤΑ – ΦΛΟΓΕΣ												X			
	ΨΥΧΟΣ															
ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΕΣ	ΜΗ ΙΟΝΤΙΖΟΥΣΕΣ			X							X					
	ΙΟΝΤΙΖΟΥΣΕΣ															
ΘΟΡΥΒΟΣ																
ΧΗΜΙΚΟΙ	ΣΚΟΝΕΣ – ΙΝΕΣ															
	ΚΑΠΝΟΙ															
	ΟΜΙΧΛΕΣ															
	ΕΜΒΑΠΤΙΣΕΙΣ															
	ΕΚΤΙΝΑΞΕΙΣ ΠΙΤΣΙΛΙΣΜΑΤΑ															
ΑΕΡΙΑ – ΑΤΜΟΙ																
ΒΙΟΛΟΓΙΚΟΙ	ΠΑΘΟΓΟΝΑ ΒΑΚΤΗΡΙΑ						X									
	ΠΑΘΟΓΟΝΟΙ ΙΟΙ															
	ΜΥΚΗΤΕΣ															
ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ		ΚΡΑΝΟΣ	ΩΤΟΑΣΠΙΔΕΣ	ΓΥΑΛΙΑ	ΜΑΣΚΑ	ΑΝΑΠΝΕΥΣΤ	ΓΑΝΤΙΑ	ΠΡΟΣΤΕΝΔ	ΠΑΠΟΥΤΣΙΑ	ΠΡΟΣΤΕΝΔ	ΑΛΟΙΦΕΣ	ΠΡΟΣΤΕΝΔ	ΚΑΤΑΛΛΗΛΗ ΕΝΔΥΜΑΣΙΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ , ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΑΠΟ ΠΤΩΣΕΙΣ Κ.Λ.Π.	ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΜΕΣΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ		
																

ΟΔΗΓΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ & ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΟΥ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΥ ΚΙΝΔΥΝΟΥ

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΤΗΣ



ΤΜΗΜΑ Δ. ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ - ΤΥΠΟΠΟΙΗΣΗ - ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

1. ΙΣΧΥΟΝΤΑ ΣΧΕΤΙΚΑ ΝΟΜΟΘΕΤΗΜΑΤΑ



1. Ν. 1568/1985 "Υγιεινή και ασφάλεια των εργαζομένων"
2. Π. Δ. 17/96 "Μέτρα για τη βελτίωση της ασφάλειας και της υγείας των εργαζομένων κατά την εργασία σε συμμόρφωση με τις οδηγίες 89/391/ΕΟΚ και 91/383/ΕΟΚ"
3. Π. Δ. 16/96 "Ελάχιστες προδιαγραφές ασφάλειας και υγείας στους χώρους εργασίας σε συμμόρφωση με την οδηγία 89/645/ΕΟΚ"
4. Π. Δ. 395/1994 "Ελάχιστες προδιαγραφές ασφάλειας και υγείας για τη χρήση από τους εργαζόμενους εξοπλισμού ατομικής προστασίας κατά την εργασία σε συμμόρφωση προς την οδηγία του Συμβουλίου 89/656/ΕΟΚ"
5. Π. Δ. 105/1995 "Ελάχιστες προδιαγραφές για την σήμανση ασφάλειας ή/ και υγείας στην εργασία σε συμμόρφωση με την οδηγία 92/58/ΕΟΚ"
6. Π.Δ. 95/1978 "Περί μέτρων υγιεινής και ασφαλείας των απασχολουμένων εις εργασίας συγκολλήσεων"
7. Π.Δ.159/1999 "Τροποποίηση του προεδρικού διατάγματος 17/96 "Μέτρα για τη βελτίωση της ασφάλειας και της υγείας των εργαζομένων κατά την εργασία, σε συμμόρφωση με τις οδηγίες 89/391/ΕΟΚ και 91/383/ΕΟΚ"

Για περαιτέρω αναζήτηση και πληρέστερη σχετική ενημέρωση προτείνεται η παρακάτω διεύθυνση στο διαδίκτυο: www.elinyae.gr.

2. ΕΥΡΩΠΑΪΚΑ ΠΡΟΤΥΠΑ (EN STANDARDS) ΓΙΑ ΤΑ ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ ΜΕΣΑ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ (Μ.Α.Π.)



EN 420	Γενικές απαιτήσεις για Γάντια
EN 470-1	Προστατευτική Ενδυμασία για χρήση σε συγκολλήσεις και σχετικές διεργασίες
EN 407	Γάντια Προστασίας από θερμικούς κινδύνους
ENV 340	Προστατευτική Ενδυμασία: Γενικές απαιτήσεις
prEN 12477:1996	Προστατευτικά γάντια για συγκολλητές
EN 169-93	Ατομική Προστασία Ματιών – Φίλτρα για συγκόλληση και σχετικές εργασίες. Απαιτήσεις μετάδοσης και συνιστώμενη χρησιμοποίηση
EN 170-93	Ατομική Προστασία Ματιών – Φίλτρα υπεριώδους ακτινοβολίας. Απαιτήσεις μετάδοσης και συνιστώμενη χρήση
EN 171-93	Ατομική Προστασία Ματιών – Φίλτρα υπέρυθρης ακτινοβολίας. Απαιτήσεις μετάδοσης και συνιστώμενη χρήση
EN 175-97	Ατομική προστασία – Εξοπλισμός προστασίας οφθαλμών του προσώπου κατά τη διάρκεια συγκολλήσεων και σχετικών διεργασιών
EN 379 –95	Βιομηχανικά Κράνη Ασφαλείας
EN 812-99	Βιομηχανικά Κράνη για προστασία από πρόσκρουση
EN 345 –95	Προδιαγραφή για υποδήματα τύπου ασφάλειας επαγγελματικής χρήσης
EN 346-93	Προδιαγραφή για προστατευτικά υποδήματα επαγγελματικής χρήσης

Για περαιτέρω αναζήτηση και πληρέστερη σχετική ενημέρωση προτείνονται οι παρακάτω διευθύνσεις στο διαδίκτυο: www.elot.gr, www.idec.gr/ppe, www.cenorm.be.



3. ΠΑΡΑΠΟΜΠΕΣ ΣΕ ΕΙΔΙΚΟΤΕΡΗ ΣΧΕΤΙΚΗ ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

- Μεθοδολογικός οδηγός για την εκτίμηση και πρόληψη του επαγγελματικού κινδύνου, Σ. Δρίβας, Κ. Ζορμπά, Θ. Κουκουλάκη, Β' έκδοση, ΕΛΙΝΥΑΕ, Αθήνα 1998
- Επιδημιολογία και πρόληψη επαγγελματικών νόσων, Α. Λίνου, Αθήνα 1989
- Βιομηχανικά Αέρια σε φιάλες – Μέτρα Ασφάλειας κατά τη χρήση τους, Σ. Δοντάς, ΕΛΙΝΥΑΕ, Αθήνα 1999
- “ΥΓΕΙΑ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑ ΣΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑ” Αθήνα 1987.Άρθρο “ΗΛΕΚΤΡΟΚΟΛΛΗΣΕΙΣ-ΟΞΥΓΟΝΟΚΟΛΛΗΣΕΙΣ”, Σωτηρης Ασλάνης Χημικός Τεχν. Επιθεωρητής Υπ. Εργασίας
- BS 8800 : 1996 “Occupational health and safety management systems”
- Croner’s Risk Assessment, Croner Publications Ltd., Surrey 1995
- Handbook of Occupational Safety and Health, pp. 85-98, 2nd edition, 1999 John Wiley and Sons
- Encyclopaedia of Occupational Health and Safety, ILO
- “Guidance on risk assessment at work”, European Commission, Directorate-General V Employment, Industrial relations and social affairs.